

CNPJ: 82.777.301/0001-90  
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13  
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

Processo Administrativo: 236/2017  
Processo de Licitação: 236/2017  
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 1/9

### TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

O(a) Prefeito Municipal, ANTONIO CERON, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente sob Lei nº 10.520/02 e em face aos princípios ordenados através da Lei nº 8.666/93 e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pelo Pregoeiro e sua equipe de apoio, resolve:

01 - HOMOLOGAR a presente Licitação nestes termos:

- a) Processo Nr.: 236/2017
- b) Licitação Nr.: 306/2017-PE
- c) Modalidade: PREGÃO ELETRÔNICO
- d) Data Homologação: 25/10/2017
- e) Objeto da Licitação AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS PARA PRAÇA DOS ESPORTES E DA CULTURA UNIFICADO DO MUNICÍPIO DE LAGES.

(em Reais R\$)

f) Fornecedores e Itens declarados Vencedores (cfe. cotação) Unid. Quantidade Descto (%) Preço Unitário Total do Item

**L. MOHR LTDA ME (15974)**

10	Xadrez, modelo tradicional oficial com tabuleiro Confeccionado em madeira e cantoneira de proteção em madeira em toda sua extensão. Medindo: 50x50-cm e 2-cm de altura com 2/jogos de peças em madeira, sendo que o Rei como Ref. de tamanho tenha 8.5-cm de altura e o restante das peças proporcional. A embalagem do produto deverá ter selo de qualidade Inmetro - Marca: PG	UN.	16,00	0,0000	180,00	2.880,00
----	--	-----	-------	--------	--------	----------

Lages, 25 de Outubro de 2017.

-----  
ANTONIO CERON  
PREFEITO MUNICIPAL

CNPJ: 82.777.301/0001-90  
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13  
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

Processo Administrativo: 236/2017  
Processo de Licitação: 236/2017  
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 2/9

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

**L. MOHR LTDA ME (15974)**

12	Cadeira alta para camarim	UN.	4,00	0,0000	622,00	2.488,00
	<p>Encosto: Estrutura interna do encosto em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréia-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Encosto de formato côncavo e anatômico com 250mm de altura e 400mm de largura (dimensões mínimas) sendo seu espaldar dotado de regulagem de altura em até 05 posições. Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 52kg/m3. Contra encosto com capa de proteção em polipropileno para total proteção. Suporte do encosto em aço tubular ABNT: 1010/1020, com 2mm de espessura, com alma de aço maciço, em forma de "T", e dois coxins flexíveis de borracha com lâminas de aço nas extremidades para maior resistência, e dobradiças em chapa de aço para conferir a amplitude necessária à inclinação do encosto. Encosto com 1075mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 1245mm de altura na regulagem máxima. Assento: Estrutura interna do assento em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréia-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Assento com profundidade de 400mm e largura de 430mm (dimensões mínimas). Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 56kg/m3. Borda do assento com perfil de PVC para total proteção e em formato anatômico de queda d'água na sua porção frontal. Assento com 725mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 825mm de altura na regulagem máxima. Mecanismo de reclinção Sistema de livre flutuação que libera a regulagem de inclinação do encosto, dando livre movimentação ao encosto, podendo ser travada em 03 (três) posições. Movimento do assento: Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antiruidosauto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. Base: Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta</p>					

Lages, 25 de Outubro de 2017.

-----  
ANTONIO CERON  
PREFEITO MUNICIPAL

CNPJ: 82.777.301/0001-90  
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13  
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

Processo Administrativo: 236/2017  
Processo de Licitação: 236/2017  
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 3/9

### **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

opon. Base protegida por poliuretano empenprimento na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.

f) Rodízio:

Constituindo roldanas duplas com movimentos independentes, circulares na dimensão de 50,00mm de diâmetro cada, fabricadas em material termoplástico Poliamida (PA 6,6) pelo processo de injeção. São fixadas através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10, com diâmetro de 6,00 mm. Um eixo vertical produzido em aço carbono ABNT 1003/1010 zincado, com 11,00mm de diâmetro montado através de um anel elástico sob pressão à base da cadeira.

g) Anel apoia pés:

Aro apoia pés com circunferência de 500mm produzido em tubo de aço ABNT 1008/1020 de diâmetro 19mm e espessura de parede de 1,9mm, com três reforços triangulares garantindo maior resistência ao conjunto apoia pés. Dotado de manopla produzida em poliamida 6 (PA6) e fuso para ajuste de altura.

h) Revestimento:

SimilicouroAeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinilicoresistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta. - Marca: CAVALETTI

Lages, 25 de Outubro de 2017.

-----  
ANTONIO CERON  
PREFEITO MUNICIPAL

CNPJ: 82.777.301/0001-90  
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13  
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

Processo Administrativo: 236/2017  
Processo de Licitação: 236/2017  
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 4/9

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

**L. MOHR LTDA ME (15974)**

13	Cadeira encilhável estofada, sem braço	UN.	83,00	0,0000	290,99	24.152,17
----	--	-----	-------	--------	--------	-----------

Assento/Encosto:

São produzidos em polipropileno injetado nas cores preto ou cinza, tendo o apoio braços integrado ao encosto em uma única peça injetada. Assento com 445mm de profundidade por 450mm de largura, com bordas levemente chanfrada. Encosto de formato côncavo com altura de espaldar de 150 mm.

Ambos separados e fixados a estrutura de base de concepção trapezoidal e empilhável. Assento estofado com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, com densidade controlada de 23 kg/m<sup>3</sup>. Altura do piso ao topo do encosto (medidas externas) de 740mm.

Base:

Fixa de formato trapezoidal, produzida em aço trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12mm. Recebe tratamento de fosfatização e pintura epóxi eletrostática. Equipada com deslizadores injetados em policarbonato incolor e elemento espaçador em Poliamida reforçado com fibra de vidro para evitar danos a pintura em situação de empilhamento. Base conta com elemento de ligação, em poliamida reforçado com fibra de vidro, escamote Avel, permitindo união com outras cadeiras para formações de fileiras curvas ou retas.

Revestimento:

Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofo e microrganismos.

Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural na cor preta.

Cadeira giratória espaldar médio com braço

Encosto:

Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc.

Assento:

Interno em compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm.

Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas.

Lages, 25 de Outubro de 2017.

-----  
ANTONIO CERON  
PREFEITO MUNICIPAL

CNPJ: 82.777.301/0001-90  
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13  
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

Processo Administrativo: 236/2017  
Processo de Licitação: 236/2017  
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 5/9

### **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

Acabamento injetado em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima.

Movimento do assento:

Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno.

Base:

Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.

Braços:

Dotado de sistema de regulagem por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulagem de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apóia braços possui medida final acabada de 210 x 65 x 22 mm

Revestimento:

Tecido 100% Poliéster e com características Monoelástica.  
Gramatura: 350 g/m<sup>2</sup> - Marca: GIRO

Lages, 25 de Outubro de 2017.

-----  
ANTONIO CERON  
PREFEITO MUNICIPAL

CNPJ: 82.777.301/0001-90  
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13  
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

Processo Administrativo: 236/2017  
Processo de Licitação: 236/2017  
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 6/9

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

**L. MOHR LTDA ME (15974)**

14	Cadeira giratória espaldar médio com braço	UN.	7,00	0,0000	632,32	4.426,24
	<p>Encosto: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc.</p> <p>Assento: Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima.</p> <p>Movimento do assento: Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetal (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno.</p> <p>Base: Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.</p> <p>Braços: Dotado de sistema de regulagem por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulagem de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apoio braços possui medida final acabada de 210 x 65 x 22 mm</p> <p>Revestimento:</p>					

Lages, 25 de Outubro de 2017.

-----  
ANTONIO CERON  
PREFEITO MUNICIPAL

CNPJ: 82.777.301/0001-90  
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13  
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

Processo Administrativo: 236/2017  
Processo de Licitação: 236/2017  
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 7/9

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

REVOGAMENTO:

15	Cadeira fixa empilhável, sem braço Assento e Encosto Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento (+/- 20mm): Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões do encosto (+/- 20mm): Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Estrutura metálica Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Estrutura contínua, suporte de encosto de laterais são a mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior). Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em polipropileno. - Marca: FKR	UN.	58,00	0,0000	325,66	18.888,28
----	---	-----	-------	--------	--------	-----------

Lages, 25 de Outubro de 2017.

-----  
ANTONIO CERON  
PREFEITO MUNICIPAL

CNPJ: 82.777.301/0001-90  
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13  
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

Processo Administrativo: 236/2017  
Processo de Licitação: 236/2017  
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 8/9

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

**L. MOHR LTDA ME (15974)**

16	Poltrona módulo de 1 lugar. Encosto / Assento Estrutura interna dupla com madeira compensada medindo 18mm de espessura com colagem transversal e longitudinal da madeira laminada com adesivo a base de uréa-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas com temperatura de 90° e pressão interna de até 18kg/cm <sup>2</sup> . O assento recebe porcas dentadas e cravadas a madeira nos pontos onde serão fixados os parafusos garantindo a fixação dos componentes sem o afrouxamento dos parafusos. Almofadas com poliuretano (PU) injetadas e moldadas anatomicamente, com densidade controlada de 59 e 55 kg/m <sup>3</sup> para o assento e encosto respectivamente. Borda frontal arredondada. Fibro-espuma empregada no revestimento no processo de costura horizontal formando gomos no tecido. Percintas elásticas cruzadas Base Estrutura da base produzida em aço ABNT1008/1020, de seção oval com 20,0 x 50,0mm e espessura 1,9mm, e com alma interna em aço ABNT1008/1020 nas medidas de 12,8 x 15,8mm. Possui deslizadores injetados em poliamida (PA66). Revestimento: Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofo e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta. - Marca: MTX	UN.	2,00	0,0000	929,99	1.859,98
----	--	-----	------	--------	--------	----------

Lages, 25 de Outubro de 2017.

-----  
ANTONIO CERON  
PREFEITO MUNICIPAL

CNPJ: 82.777.301/0001-90  
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13  
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

Processo Administrativo: 236/2017  
Processo de Licitação: 236/2017  
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 9/9

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO**

**L. MOHR LTDA ME (15974)**

17	Banquetas, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobreestrutura tubular de aço. Assento Em compensado multi-lâminas, espessura de 25mm, Ø= 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal. As lâminas devem ser provenientes de cerne das toras, isentas de nós, resinas naturais, rachaduras, deterioração por fungos ou insetos. Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos auto-atarrachantes, 3/16" x 1 1/2" cabeça oval, zincados. Bordos arredondados, com aplicação de selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento da parte superior e inferior do assento em selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Estrutura: Tubo de aço com costura, secção circular de 22,3mm(7/8"), chapa 16(1,5mm). Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros. Sapatas em polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. As peças metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. - Marca: GIRO	UN.	6,00	0,0000	553,00	3.318,00
21	Impressora jato de tinta colorida Resolução mínima 720dpis, com cartuchos completos. Tecnologia WIFI. Multifuncional: imprimir, copiar, scanear - Marca: CANON	UN.	2,00	0,0000	319,00	638,00
22	Banco para área externa Pés confeccionados em ferro chato 4 x 5/16", com cinco ripas de madeira no assento e 3 ripas de madeira no encosto, envernizadas, medindo 8x3x160 cm, fixadas aos pés através de parafusos franceses. Pintura eletrostática. Dimensões H=70 CM L=80 CM e C=60 CM - Marca: ML	UN.	2,00	0,0000	625,95	1.251,90

**Total do Fornecedor: 59.902,57**

**Total Geral: 59.902,57**

Lages, 25 de Outubro de 2017.

-----  
ANTONIO CERON  
PREFEITO MUNICIPAL