

OBJETO DA LICITAÇÃO:

AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS PARA PRAÇA DOS ESPORTES E DA CULTURA UNIFICADO DO MUNICÍPIO DE LAGES.

ATA DE REUNIÃO DE JULGAMENTO DE PROPOSTAS Nr. 45/2017 (Sequência: 1)

Ao(s) 23 de Outubro de 2017, às 09:00 horas, na sede da(o) PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LAGES, reuniram-se os membros da Comissão de Licitação, designada pela(o) Portaria nº 1601/2017, para julgamento das propostas de preço das proponentes habilitadas para fornecimento e/ou execução dos itens descritos no Processo Licitatório nº 236/2017, Licitação nº 306/2017 - PE, na modalidade de PREGÃO ELETRÔNICO.

Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das propostas para estudo e análise de preço e outros fatores previstos no edital. Logo após julgadas as propostas, a comissão emitiu o parecer discriminando o(s) vencedor(es), conforme segue abaixo:

Parecer da Comissão: Aos 23 (vinte e três) dias do mês de outubro de 2017, às 09:00 horas, reuniram-se a Pregoeira e a Equipe de Apoio, para conduzir os trabalhos pertinentes ao Pregão Eletrônico nº 306/2017, que tem por objeto a Registro de Preços para a Aquisição Equipamentos para Praça dos Esportes e da Cultura unificado do Município de Lages, realizado através do Portal de Compras Caixa, no endereço eletrônico www.licitacoescaixa.gov.br. De acordo com os registros capturados, credenciaram-se para participar do presente Processo Licitatório, 06 (seis) empresas: VIA LUMENS AUDIO VIDEO E INFORMATICA LTDA., SOMA COMERCIO DE TINTAS LTDA ME, L. MOHR LTDA EPP, PONTO DO XADREZ LTDA - ME, EMPORIO MOVEIS CORPORATIVOS EIRELI, JOSE CARLOS PEIXER DA COSTA ME. Apresentaram proposta as seguintes: PONTO DO XADREZ, L. MOHR e EMPÓRIO. Pela análise, certificou-se que a de autoria da Licitante EMPÓRIO, fica desclassificada, ante a ausência das declarações exigidas no subitem 5.8.4 do edital. As demais atenderam as exigências editalícias, sendo-as classificadas. Registra-se que, os itens 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 11, 18, 19 e 20 não foram cotados por nenhuma empresa, sendo por conseguinte, considerados "DESERTOS". Nos horários estipulados, iniciou-se as fases de lances. Por ser oportuno e conveniente, registra-se que as etapas de lances dos itens 10 e 12 foram remarcados, em face do sistema da Caixa ter ficado indisponível no horário antes previsto, conforme e-mail anexo. Encerrada as etapas de lances no sistema eletrônico, com acréscimo do período randômico com intervalo de tempo de até 30 (trinta) minutos, em que o término da sessão foi aleatoriamente determinado pelo próprio sistema, revelou-se a classificação dos menores preços unitários: "ITEM 10 - L. MOHR - R\$ 180,00" "ITEM 12 - L. MOHR - R\$ 622,00" "ITEM 13 - L. MOHR - R\$ 290,99" "ITEM 14 - L. MOHR - R\$ 632,32" "ITEM 15 - L. MOHR - R\$ 325,66" "ITEM 16 - L. MOHR - R\$ 929,99" "ITEM 17 - L. MOHR - R\$ 553,00" "ITEM 21 - L. MOHR - R\$ 319,00" "ITEM 22 - L. MOHR - R\$ 625,95". As etapas de lances encontram-se nos Relatórios do Sistema, os quais passam a fazer parte da presente ata. Às 18 horas a sessão foi suspensa em face do horário de expediente da Prefeitura, sendo reaberta às 08 horas do dia 24/10. Dando continuidade aos trabalhos, a Pregoeira concedeu prazo de 01 (uma) hora à Participante com menores preços, para envio da documentação de habilitação e da proposta readequada. Concluída a análise dos documentos de habilitação e da proposta apresentada, certificou-se que a empresa apresentou os documentos em plena vigência, sem restrição, atendendo todas as exigências editalícias, sendo em consequência, habilitada. Concedido o prazo para manifestação da intenção de recursos, consoante exigência do sistema, certificou-se que não houve manifestação nesse sentido, conforme informado pelo sistema eletrônico. Estando os preços negociados compatíveis com os estimados, adjudica-se-lhes os itens à respectiva empresa. Registra-se ainda que, conforme disposto no subitem 21.5 do Edital, a Empresa fica desde já intimada a encaminhar os documentos originais ou cópias autenticadas e a proposta comercial readequada, em até 03 (três) dias, para o Setor de Licitações, à Rua Benjamin Constant nº 13 - Centro - Lages/SC, CEP: 88501-900 a/c da Pregoeira. Nada mais havendo a tratar, dá-se a sessão por encerrada, lavrando-se a presente ata, que vai devidamente assinada.

Participante: 15974 - L. MOHR LTDA ME

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
10	Xadrez, modelo tradicional oficial com tabuleiro confeccionado em madeira e cantoneira de proteção em madeira em toda sua extensão. Medindo: 50x50-cm e 2-cm de altura com 2/jogos de peças em madeira, sendo que o Rei como Ref. de tamanho tenha 8.5-cm de altura e o restante das peças proporcional. A embalagem do produto deverá ter selo de qualidade Inmetro	UN.	16,00	PG	0,0000	180,00	2.880,00

ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LAGES

CNPJ: 82.777.301/0001-90
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 306/2017 - PE

Processo Administrativo: 236/2017
Processo de Licitação: 236/2017
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 2/6

Participante: 15974 - L. MOHR LTDA ME

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
12	Cadeira alta para camarim	UN.	4,00	CAVALETTI	0,0000	622,00	2.488,00

Encosto:
Estrutura interna do encosto em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréia-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Encosto de formato côncavo e anatômico com 250mm de altura e 400mm de largura (dimensões mínimas) sendo seu espaldar dotado de regulagem de altura em até 05 posições. Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 52kg/m3.

Contra encosto com capa de proteção em polipropileno para total proteção. Suporte do encosto em aço tubular ABNT: 1010/1020, com 2mm de espessura, com alma de aço maciço, em forma de "T", e dois coxins flexíveis de borracha com lâminas de aço nas extremidades para maior resistência, e dobradiças em chapa de aço para conferir a amplitude necessária à inclinação do encosto. Encosto com 1075mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 1245mm de altura na regulagem máxima.

Assento:
Estrutura interna do assento em madeira compensada processada através de colagem transversal e longitudinal das laminas da madeira com adesivo a base de uréia-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas. Assento com profundidade de 400mm e largura de 430mm (dimensões mínimas). Almofada de espuma flexível de poliuretano injetado, com espessura nominal de 40mm e densidade controlada de 56kg/m3. Borda do assento com perfil de PVC para total proteção e em formato anatômico de queda d'água na sua porção frontal. Assento com 725mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 825mm de altura na regulagem máxima.

Mecanismo de reclinção
Sistema de livre flutuação que libera a regulagem de inclinação do encosto, dando livre movimentação ao encosto, podendo ser travada em 03 (três) posições.

Movimento do assento:
Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetil (POM) material de baixo coeficiente de atrito anti-ruído auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno.

Base:
Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.

f) Rodízio:
Constituindo roldanas duplas com movimentos independentes, circulares na dimensão de 50,00mm de diâmetro cada, fabricadas em material termoplástico Poliamida (PA 6,6) pelo processo de injeção. São fixadas através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10, com diâmetro de 6,00 mm. Um eixo vertical produzido em aço carbono ABNT 1003/1010 zincado, com 11,00mm de diâmetro montado através de um anel elástico sob pressão à base da cadeira.

g) Anel apoia pés:
Aro apoia pés com circunferência de 500mm produzido em tubo de aço ABNT 1008/1020 de diâmetro 19mm e espessura de parede de 1,9mm, com três reforços triangulares garantindo maior resistência ao conjunto apoia pés. Dotado de manopla produzida em poliamida 6 (PA6) e fuso para ajuste de altura.

h) Revestimento:
SimilicouroAeroativo (SA) Vnil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofos e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.

ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE LAGES

CNPJ: 82.777.301/0001-90
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 306/2017 - PE

Processo Administrativo: 236/2017
Processo de Licitação: 236/2017
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 3/6

Participante: 15974 - L. MOHR LTDA ME

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
13	Cadeira encilhável estofada, sem braço	UN.	83,00	GIRO	0,0000	290,99	24.152,17

Assento/Encosto:
São produzidos em polipropileno injetado nas cores preto ou cinza, tendo o apoio braços integrado ao encosto em uma única peça injetada. Assento com 445mm de profundidade por 450mm de largura, com bordas levemente chanfrada. Encosto de formato côncavo com altura de espaldar de 150 mm.

Ambos separados e fixados a estrutura de base de concepção trapezoidal e empilhável. Assento estofado com espuma de poliuretano injetada moldada anatomicamente, com densidade controlada de 23 kg/m³. Altura do piso ao topo do encosto (medidas externas) de 740mm.

Base:

Fixa de formato trapezoidal, produzida em aço trefilado ABNT 1008/1020, com diâmetro de 12mm. Recebe tratamento de fosfatização e pintura epóxi eletrostática. Equipada com deslizadores injetados em policarbonato incolor e elemento espaçador em Poliamida reforçado com fibra de vidro para evitar danos a pintura em situação de empilhamento. Base conta com elemento de ligação, em poliamida reforçado com fibra de vidro, escamote Avel, permitindo união com outras cadeiras para formações de fileiras curvas ou retas.

Revestimento:

Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofo e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural na cor preta. Cadeira giratória espaldar médio com braço

Encosto:

Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m³ e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc.

Assento:

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima.

Movimento do assento:

Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetil (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno.

Base:

Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas.

Braços:

Dotado de sistema de regulagem por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulagem de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldado na parte superior da alma para evitar o descolamento do

ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA DO MUNICIPIO DE LAGES

CNPJ: 82.777.301/0001-90
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 306/2017 - PE

Processo Administrativo: 236/2017
Processo de Licitação: 236/2017
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 4/6

parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apóia braços possui medida

14	Cadeira giratória espaldar médio com braço Encosto: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 430 mm e altura de 460 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento: Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Assento com 420mm de altura do piso a face superior do mesmo na regulagem mínima e 530mm de altura na regulagem máxima. Movimento do assento: Regulável por sistema de tubo selado de ar comprimido o que permite regulagem de altura em inúmeras posições, contendo mola amortecedora de aço de alta resistência com 6mm de espessura para absorção de impactos provenientes do sentar brusco, mesmo na regulagem de altura mínima. Blindagem telescópica injetada em polipropileno para total proteção do mecanismo. Bucha de poliacetil (POM) material de baixo coeficiente de atrito antirruído, auto lubrificante. Bucha de sustentação da coluna produzida em copolímero de polipropileno de forma cônica. Tubo central com rolamento de esfera de aço envolvidas em corpo de polietileno. Base: Giratória com cinco pás fabricadas com chapas de aço ABNT 1010/1020 com espessura de 1,9 mm, estampadas, dobradas e soldadas ao tubo central com solda MIG e protegidas contra oxidação pelo processo de fosfatização com pintura eletrostática epóxi. Base protegida por perfil em polipropileno na cor preta apenas em sua porção superior, deixando as laterais das pás em aço expostas. Braços: Dotado de sistema de regulagem por botão de acionamento disposto na parte interna do braço, com curso para livre regulagem de 40mm. Chapa de apoio superior em aço ABNT 1008/1020 com espessura de 4,75mm soldada na parte superior da alma para evitar o descolamento do revestimento de poliuretano. O Apóia braços possui medida final acabada de 210 x 65 x 22 mm Revestimento: Tecido 100% Poliéster e com características Monoelástica. Gramatura: 350 g/ml"	UN.	7,00	CAVALETTI	0,0000	632,32	4.426,24
----	--	-----	------	-----------	--------	--------	----------

ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA DO MUNICIPIO DE LAGES

CNPJ: 82.777.301/0001-90
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 306/2017 - PE

Processo Administrativo: 236/2017
Processo de Licitação: 236/2017
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 5/6

Participante: 15974 - L. MOHR LTDA ME

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
15	Cadeira fixa empilhável, sem braço Assento e Encosto Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design. Dimensões do assento (+/- 20mm): Largura de 470 mm e profundidade de 480 mm. Dimensões do encosto (+/- 20mm): Largura de 470 mm e altura de 355 mm. Estrutura metálica Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Estrutura contínua, suporte de encosto de laterais são a mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior). Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em polipropileno.	UN.	58,00	FKR	0,0000	325,66	18.888,28
16	Poltrona módulo de 1 lugar. Encosto / Assento Estrutura interna dupla com madeira compensada medindo 18mm de espessura com colagem transversal e longitudinal da madeira laminada com adesivo a base de uréia-formol e moldadas anatomicamente em prensas aquecidas com temperatura de 90° e pressão interna de até 18kg/cm². O assento recebe porcas dentadas e cravadas a madeira nos pontos onde serão fixados os parafusos garantindo a fixação dos componentes sem o afrouxamento dos parafusos. Almofadas com poliuretano (PU) injetadas e moldadas anatomicamente, com densidade controlada de 59 e 55 kg/m³ para o assento e encosto respectivamente. Borda frontal arredondada. Fibro-espuma empregada no revestimento no processo de costura horizontal formando gomos no tecido. Percintas elásticas cruzadas. Base Estrutura da base produzida em aço ABNT1008/1020, de seção oval com 20,0 x 50,0mm e espessura 1,9mm, e com alma interna em aço ABNT1008/1020 nas medidas de 12,8 x 15,8mm. Possui deslizadores injetados em poliamida (PA66). Revestimento: Similicouro Aeroativo (SA) Vinil micro perfurado de alta qualidade que permite a ventilação do corpo do usuário amenizando sua transpiração. Composto por forro de tecido Creepfang com fibras naturais e sintéticas para maior resistência e elasticidade. Recebe ainda cobertura por resina de cloreto polivinílico resistente a mofo e microrganismos. Acabamento superficial naturalmente fosco com textura e maciez imitando couro natural. Na cor preta.	UN.	2,00	MTX	0,0000	929,99	1.859,98

ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA DO MUNICIPIO DE LAGES

CNPJ: 82.777.301/0001-90
RUA BENJAMIN CONSTANT, 13
C.E.P.: 88501-900 - Lages - SC

PREGÃO ELETRÔNICO
Nr.: 306/2017 - PE

Processo Administrativo: 236/2017
Processo de Licitação: 236/2017
Data do Processo: 21/09/2017

Folha: 6/6

Participante: 15974 - L. MOHR LTDA ME

Item	Especificação	Un.Med.	Qtde Cotada	Marca	Desconto	Preço Unitário	Preço Total
17	Banquetas, empilhável, com assento em madeira compensada, montada sobreestrutura tubular de aço. Assento Em compensado multi-lâminas, espessura de 25mm, Ø= 300mm. Lâminas com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal. As lâminas devem ser provenientes de cerne das toras, isentas de nós, resinas naturais, rachaduras, deterioração por fungos ou insetos. Fixação do assento à estrutura por meio de parafusos auto-atarrachantes, 3/16" x 1 1/2" cabeça oval, zincados. Bordos arredondados, com aplicação de selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento da parte superior e inferior do assento em selador para madeira seguido de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Estrutura: Tubo de aço com costura, secção circular de 22,3mm(7/8"), chapa 16(1,5mm). Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 50 micrometros. Sapatas em polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe. Nas partes metálicas aplicar tratamento anti-ferruginoso por fosfatização. As peças metálicas deverão ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmiralhar juntas e arredondar cantos agudos. Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.	UN.	6,00	GIRO	0,0000	553,00	3.318,00
21	Impressora jato de tinta colorida Resolução mínima 720dpi, com cartuchos completos. Tecnologia WIFI. Multifuncional: imprimir, copiar, scanear	UN.	2,00	CANON	0,0000	319,00	638,00
22	Banco para área externa Pés confeccionados em ferro chato 4 x 5/16", com cinco ripas de madeira no assento e 3 ripas de madeira no encosto, envernizadas, medindo 8x3x160 cm, fixadas aos pés através de parafusos franceses. Pintura eletrostática. Dimensões H=70 CM L=80 CM e C=60 CM	UN.	2,00	ML	0,0000	625,95	1.251,90

Total do Participante -----> 59.902,57

Total Geral -----> 59.902,57

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pela Comissão de Licitação e pelos representantes das proponentes.

Lages, 23 de Outubro de 2017

COMISSÃO:

VANESSA DE OLIVEIRA FREITAS - - Pregoeiro(a)

GISELE FURTADO DORNELLES - - EQUIPE DE APOIO